**[LG이노텍] 합격 자기소개서**

**직무 : 환경안전**

**1. 왜 ‘LG이노텍’을 선택하여 지원했는지와 일하고 싶은 분야 및 그 이유를 구체적으로 기술해 주십시오.(1000)**

[ 완벽한 EESH 비전을 달성하겠습니다]

전자제품에서 의약품까지 우리생활 깊숙한 곳에 자리잡고 있는 LG그룹의 제품 중 저는 LED TV를 최고로 꼽습니다.

학창 시절 볼록 튀어나온 TV를 붙잡고 교육방송과 만화를 보고, 맞벌이를 하시는 부모님 대신 동생을 돌보며 하루 종일 TV와 함께하다 보니 점점 나빠지는 시력에 "친환경광원을 이용한 고효율 LED TV" 에 관심이 갔고, 생산 전 공정에서 엄격한 품질관리로 표준규격을 획득한 LG의 제품을 발견하였습니다.

LG TV를 10년 넘게 사용하는 데에도 큰 결점 한번 없이 정상작동하고 있음에 놀랐으며, 어떻게 공정처리를 하는지 너무 궁금하였기에 LG이노텍을 선택하였습니다.

공정의 모든 부분에 대한 환경영향평가를 하면서 다양한 공정을 이해하고 싶고, EESH 경영을 최우선으로 실천하는 LG이노텍은 근로자와 제품 모두의 안전을 책임질 제 비전을 펼칠 수 있는 유일한 기업입니다.

1) 기업만의 독특한 환경경영에 걸 맞는 이해관계자 파트너십을 가지고 있습니다.

환경보호의 파수꾼역할로써 어린이에게 Green Mind를 심어주고 USR을 실천하는 LG이노텍에 발맞추기 위하여 '청소년 하천체험캠프'의 지도자로써 인천의 하천을 돌며 EM발효액 투척, pH개선 등의 환경정화를 시키며 어린이들과 함께 환경보호가로써 활동하였습니다.

2) 꾸준히 실력을 쌓아 성장합니다.

교과과정 외에 온실가스관리 전문인력 양성과정에 참가하여 새로이 대두되는 환경문제에 대해 관리할 수 있는 능력을 배양하였고, 대학생 환경연수프로그램 교육을 들음으로써 대기, 수질, 토양, 소음 등 생활환경 전반에 걸치는 문제점과 해결방안에 대해 교육받았습니다.

**2. 지원분야에 대한 자신의 준비사항 및 구체적인 노력 내용과 이를 통해 확보된 역량을 기술해 주십시오.(500)**

3.4ppm 즉, 백 만개 중 불량률 3~4개를 뜻하는 6sigma Green Belt와 심화된 Black Belt 자격을 보유하고 있습니다.

공정처리에서 불량률은 최소화하고, 최대한 많은 정상제품을 만들기 위해 취득한 GB 과정에서 '피자가게' 프로젝트를 하며, 공정에서 쓰이는 기업만의 Flow를 익히는 법을 배웠습니다.

피자 한판을 만드는데 걸리는 시간을 측정한 후, 시간과 맛이라는 중요 결정인자를 정하여 프로세스 맵을 재구성하였고, 미니탭을 이용해 그래프를 분석함으로써 고객에게 최상의 피자를 제공하기 위해서는 레시피, 배달시간, 서비스 등의 공정 전체가 중요하다는 것을 깨달았습니다.

이어서 BB 과정에 도전하여 '투석기'프로젝트를 진행하며 실제 기업 공정과정에 배운 이론을 활용할 수 있도록 하였습니다.

공이 날아간 거리를 측정하고, 방향, 각도를 다르게 하여 재실행 한 후, 가장 멀리 날아가는 최적의 조건을 찾아 표준화시켜 고객들에게 최고의 제품을 제공할 수 있도록 하였습니다.

**3. LG이노텍 핵심가치 (새로운 시도, 앞선 실행, 완벽추구) 에 연관하여 본인의 강점 및 경험을 구체적으로 기술해 주십시오.**

네팔의 문화체험 도우미- 지난해 12월, 네팔로의 청소년들과 함께하는 사업 진행에서 알찬 10일 간의 캠프가 되도록 매일 취침 전 특별한 일정이 없는 2시간을 이용한 '문화교육' 프로그램을 기획하였습니다. 네팔에 관련한 다양한 주제를 조별로 회의하고 발표하도록 하여 쓸데없이 허비되는 시간들을 유용하게 쓰게하였습니다.

